



SPECIALISTS IN
SUSTAINABLE
RECYCLING



RENDESTECH

YOUR TRUSTED
PARTNER

SUPERIOR
SKILL SET

OUTSTANDING
SERVICE

SISTEMA DE PROCESSAMENTO CONTÍNUO DE PENAS

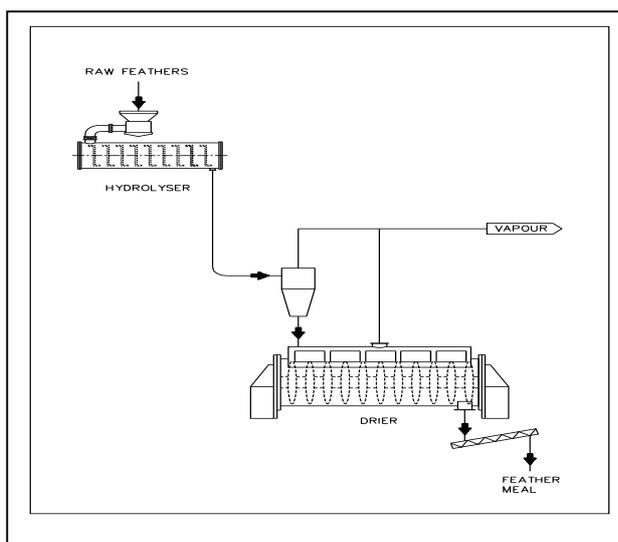
O Sistema de Processamento Contínuo de Penas (CFPS, sigla em inglês) da Rendertech é um processo contínuo adequado para capacidades de matérias-primas acima de 3 t / h. O sistema baseia-se no Hidrolisador Contínuo (CFH) da Rendertech. O processo produz ração de penas de alta qualidade, é energeticamente eficiente, e exige mão de obra mínima para operar.



Benefícios para o cliente

- Totalmente contínuo
- Operação automatizada
- Baixa exigência de mão de obra.
- Ração de pena consistente de alta qualidade
- Baixo consumo de vapor
- Baixo consumo de energia elétrica
- Layout compacto da planta
- Baixa necessidade de manutenção
- Maior captura e controle de odor

Diagrama CAD



Descrição do processo

As penas brutas são transportadas através de um detector de metais para o **funil de alimentação do hidrolisador contínuo**.

O funil de alimentação tem uma seção de pressão para expelir a água livre, consequentemente, reduzindo os custos de processamento.

No hidrolisador, as penas são aquecidas por injeção de vapor e um revestimento aquecido. A pressão / temperatura é automaticamente controlada para otimizar a digestibilidade e o nível de proteína.

Após a hidrolização, as penas são continuamente descarregadas e transportadas para a secadora através de um tubo. Na secadora, elas são separadas por um ciclone. Na secadora, as penas hidrolizadas são secas para até 8% de teor de umidade.

A Rendertech oferece secadoras com discos aquecidos por vapor e rotativas com chama direta para a secagem etérea. A seleção final depende da disponibilidade de combustíveis, infraestrutura local e preferência do cliente. A ração da secadora é continuamente descarregada pronta para moagem e armazenamento antes da expedição.

Equipamento auxiliar

A Rendertech pode fornecer equipamentos auxiliares para atender às necessidades específicas da unidade, incluindo armazenamento e transporte de matéria-prima, manejo e armazenamento de ração, geração de vapor, recuperação de calor, tratamento de purificação e águas residuais.