



SPECIALISTS IN
SUSTAINABLE
RECYCLING



RENDETECH

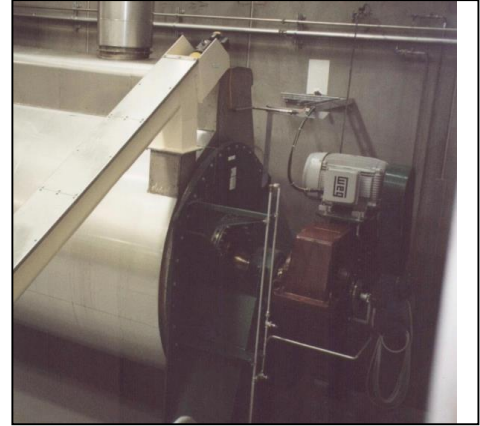
YOUR TRUSTED
PARTNER

SUPERIOR
SKILL SET

OUTSTANDING
SERVICE

SECADOR CONTINUO DE RENDERING

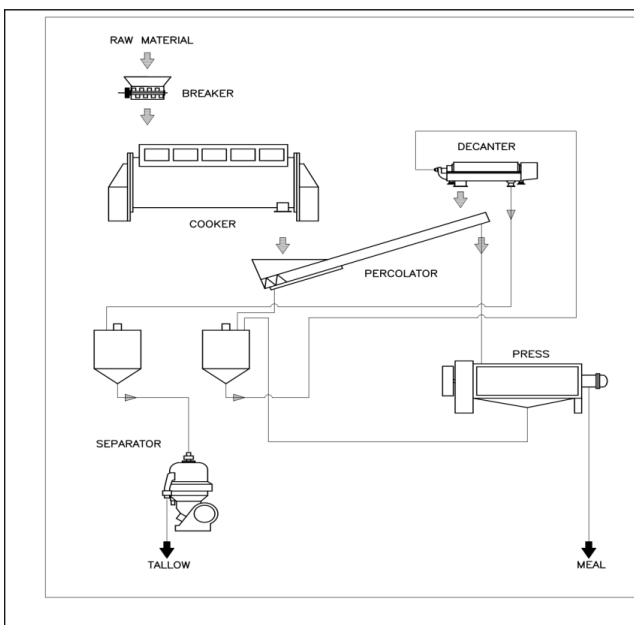
El Secador Continuo de Rendering es un proceso de secado de rendering aplicable a plantas con capacidades de más de 2 toneladas por hora. Maneja una gran cantidad de material crudo y es un proceso simple pero a la vez flexible. Comparado con sistemas por lotes, el sistema rendering puede reducir los gastos de energía y labor.



Beneficios al Cliente

- Simple de operar
- Maneja productos difíciles y pegajosos
- Bajo consumo de poder
- No requiere reciclado de la grasa
- La baja agitación del producto reduce la generación de "fines" (sólidos finos)
- Bajos costos de mantenimiento

Diagrama CAD



Descripcion del Proceso

Preparación del material crudo - El material crudo es roto para ser reducido en tamaño. El material roto es transportado a él cocedor.

Rendering - El material crudo es continuamente alimentado al cocedor. En el cocedor él es calentado al contactarse con los discos calentados por vapor. El calor rompe la estructura celular, liberando las grasas, y también secando el producto. El material cocido, que contiene grasa y proteínas sólidas, es continuamente descargado del cocedor al Percolador. En el Percolador la grasa liberada es drenada. Los sólidos son transportados hacia la Prensa de descarga donde la grasa residual es prensada. Los sólidos desgrasados, el alimento, están listos para el molido y análisis.

La grasa de la Prensa y Percolador es bombeada al Decantador donde los sólidos finos son separados. Estos sólidos finos son mezclados con el 'Crax' antes de ser apesados y las grasas son bombeadas al Separador donde es refinada a través de la remoción de la humedad restante y los sólidos finos. El cebo refinado es bombeado para su almacenamiento.

Equipo Complementario

Rendertech puede proveer Equipo secundario para adaptar los requerimientos específicos del sitio incluyendo el transporte del material crudo, preparación y almacenamiento, manejo del alimento, almacenamiento del cebo, generación de vapor, recuperación de calor, control del olor y tratamiento de aguas residuales.