



SPECIALISTS IN
SUSTAINABLE
RECYCLING



RENDETECH

YOUR TRUSTED
PARTNER

SUPERIOR
SKILL SET

OUTSTANDING
SERVICE

SISTEMA CONTINUO DE PROCESAMIENTO DE PLUMAS

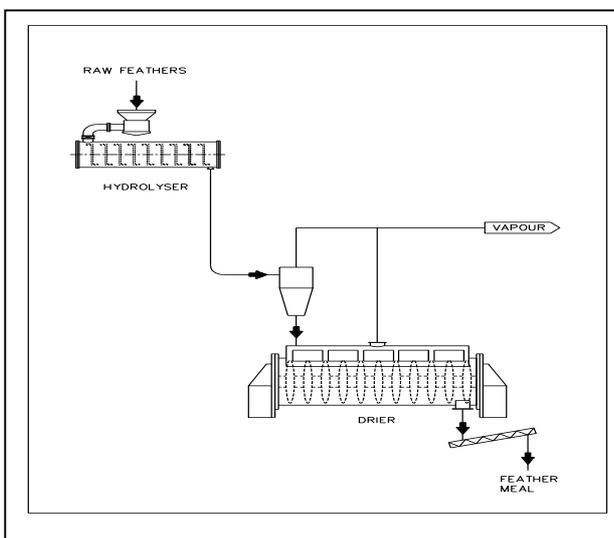
El Sistema **Rendertech** de Procesamiento Continuo de plumas es un proceso continuo apto para material crudo y con capacidad por encima de 3 t/h. El sistema está basado en el Rendertech Hidrolizador Continuo (RHC). El proceso produce alimento de gran calidad a base de plumas, es energéticamente eficiente, y requiere de mínima labor para operarlo.



Beneficios al cliente

- Totalmente continuo
- Operacion automatica
- Bajo consumo de labor
- Harina de alta calidad a base de plumas
- Bajo consumo de vapor
- Bajo consumo de poder electrico
- Distribucion compacta de la planta
- Bajo requerimiento de mantencion
- Mejor captura y control del olor

Diagrama CAD



Descripcion del proceso

Las plumas son transportadas vía un detector metálico hacia la canasta alimentadora del Hidrolizador Continuo. La canasta alimentadora tiene una sección de prensa para expulsar el agua liberada reduciendo así costos de procesamiento.

En el Hidrolizador las plumas son calentadas por inyección de vapor y un calentador. La presión/temperatura es automáticamente controlada para optimizar la digestibilidad y niveles proteicos.

Siguiendo la hidrolizacion las plumas son continuamente descargadas y transportadas al secador via una tubería. En el secador ellas son separadas en un ciclón. En el secador las plumas hidrolizadas son secadas hasta reducir su contenido de humedad al 8%.

Rendertech ofrece dos tipos de discos secadores; Fuego Rotario Directo y el Calentador a Vapor para secado completo. La selección final depende de la disponibilidad de combustible, infraestructura del lugar y preferencia del cliente. El alimento es descargado de el secador listo para molido y almacenamiento antes de despachar.

Ancillary Equipment

Rendertech puede proveer equipo complementario apto para las necesidades específicas del lugar incluyendo el almacenamiento de la materia prima y transportación, manejo y almacenamiento del alimento, generación de vapor, recuperación de calor y tratamiento de aguas residuales.